

ИНСТРУКЦИЯ 3. МОНТАЖ ТРОЙНИКА С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

1 Надрезать защитную полиэтиленовую оболочку по окружности на глубину 10-15 мм (не более, чтобы не повредить напорную трубу ИЗОЛА.ПРО). Расстояние обрезки изоляции принимается с учетом последующего торцевания напорной трубы ИЗОЛА.ПРО (см. пункт 5) на рекомендованном расстоянии, указанному в таблице обрезки изоляции (табл. 1).



2 Пилой или ножом разрезать защитную оболочку от торца трубы до поперечного надреза.



3 Удалить защитную оболочку с конца трубы.



4 Отбить молотком теплоизоляцию с конца трубы.

ВНИМАНИЕ!

Работы по удалению теплоизоляции проводить аккуратно, с целью избежать повреждения защитного слоя напорной трубы ИЗОЛА.ПРО.



5 Выровнять торец напорной трубы ИЗОЛА.ПРО с помощью трубореза (обрезать перпендикулярно оси трубы).



6 Надеть монтажную гильзу на напорную трубу ИЗОЛА.ПРО.

ВНИМАНИЕ!

Монтажная гильза надевается, насечками на внутренней части, в сторону пресс-тройника.



ИНСТРУКЦИЯ 3. МОНТАЖ ТРОЙНИКА С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

7 Надеть многоразовое съемное монтажное кольцо на тройник Тип1. (для тройника Тип 2 не требуется)



8 Закрепить на гидроцилиндре расширительную насадку требуемого размера. Вставить расширительную насадку в напорную трубу ИЗОЛА.ПРО.

ВНИМАНИЕ! Расширение трубы производить в три этапа

- С помощью гидравлического насоса расширить торец напорной трубы на 60% от максимального хода.
- Стравить давление в насосе, повернуть насадку на 30° и повторить предыдущую операцию расширив до 80% от максимального хода.
- Стравить давление в насосе, повернуть насадку на 30° и расширить трубу до максимального значения.



9 Учитывая свойства материала напорной трубы по возврату в первоначальное состояние, после извлечения расширительной насадки незамедлительно вставить тройник до упора в расширенную часть напорной трубы ИЗОЛА.ПРО.



10 Заменить расширительную насадку на тиски.









11 Смазать торец напорной трубы техническим вазелином или жидким силиконом, произвести запрессовку гильзы до упора с монтажным кольцом (или буртиком тройника, если Тип 2).



12 Аналогично выполнить пункты 1-11 с двух оставшихся сторон. Демонтировать съемное монтажное кольцо.



ИНСТРУКЦИЯ 3. МОНТАЖ ТРОЙНИКА С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

| | | | |
|--|--|--|--|
| <p>13 Концы защитного тройникового кожуха отпилить под необходимый наружный диаметр защитной оболочки трубы ИЗОЛА.ПРО. ВНИМАНИЕ! Кожух должен прилегать к ПЭ-оболочке труб не менее 15-20 мм с каждой сторон</p> | |  | |
| <p>14 Проклеить стык защитного кожуха герметизирующим клеем.</p> | |  | |
| <p>15 Соединить две половинки защитного кожуха с помощью болтов с гайками.</p> | |  | |
| <p>16 Удалить упаковочную пленку с поверхности термоусаживаемой ленты. С помощью строительного фена разогреть термоусаживаемую ленту и проклеить стыки защитного кожуха и защитной оболочки трубы ИЗОЛА.ПРО.</p> | |  | |
| <p>17 На специальной бобышке в центре тройникового кожуха, перьевым сверлом [D=20 мм] просверлить отверстие для заливки изолирующего слоя ППУ.</p> | |  | |
| <p>18 Снять защитную перемычку пенопакета и энергично встряхивать в течение 15-20 секунд. После встряхивания залить содержимое пенопакета в заранее подготовленное отверстие.</p> | |  | |

ИНСТРУКЦИЯ 3. МОНТАЖ ТРОЙНИКА С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

| | | | | |
|-----------|--|--|--|--|
| 19 | Вставить пробку для стравливания воздуха в отверстие и дождаться затвердевания теплоизоляционного слоя ППУ. | |  | |
| 20 | Извлечь пробку для стравливания воздуха. Вставить заглушку и с помощью строительного фена заплавить отверстие. | |  | |
| 21 | Выступающие части заглушки удалить с помощью ножа. | |  | |
| 22 | Готовое тройниковое соединение в защитном кожухе. | |  | |

Таблица 1

| Рекомендованное ИЗОЛА.ПРО расстояние обрезки изоляции | |
|---|--------------------------------------|
| Типоразмер напорной трубы | Расстояние обрезки от торца труб, мм |
| 25 | 100 |
| 32 | 100 |
| 40 | 110 |
| 50 | 170 |
| 63 | 183 |
| 75 | 190 |
| 90 | 202 |
| 110 | 209 |
| 140 | 227 |
| 160 | 239 |