

ИНСТРУКЦИЯ 3. МОНТАЖ ТРОЙНИКА С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

1 Надрезать защитную полиэтиленовую оболочку по окружности на глубину 10-15 мм (не более, чтобы не повредить напорную трубу ИЗОЛА.ПРО). Расстояние обрезки изоляции принимается с учетом последующего торцевания напорной трубы ИЗОЛА.ПРО (см. пункт 5) на рекомендованном расстоянии, указанному в таблице обрезки изоляции (табл. 1).



2 Пилой или ножом разрезать защитную оболочку от торца трубы до поперечного надреза.



3 Удалить защитную оболочку с конца трубы.



4 Отбить молотком теплоизоляцию с конца трубы.

ВНИМАНИЕ!

Работы по удалению теплоизоляции проводить аккуратно, с целью избежать повреждения защитного слоя напорной трубы ИЗОЛА.ПРО.



5 Выровнять торец напорной трубы ИЗОЛА.ПРО с помощью трубореза (обрезать перпендикулярно оси трубы).



6 Надеть монтажную гильзу на напорную трубу ИЗОЛА.ПРО.

ВНИМАНИЕ!

Монтажная гильза надевается, насечками на внутренней части, в сторону пресс-тройника.



ИНСТРУКЦИЯ 3. МОНТАЖ ТРОЙНИКА С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

7 Надеть многоразовое съемное монтажное кольцо на тройник Тип1. (для тройника Тип 2 не требуется)



8 Закрепить на гидроцилиндре расширительную насадку требуемого размера. Вставить расширительную насадку в напорную трубу ИЗОЛА.ПРО.

ВНИМАНИЕ! Расширение трубы производить в три этапа

- С помощью гидравлического насоса расширить торец напорной трубы на 60% от максимального хода.
- Стравить давление в насосе, повернуть насадку на 30° и повторить предыдущую операцию расширив до 80% от максимального хода.
- Стравить давление в насосе, повернуть насадку на 30° и расширить трубу до максимального значения.



9 Учитывая свойства материала напорной трубы по возврату в первоначальное состояние, после извлечения расширительной насадки незамедлительно вставить тройник до упора в расширенную часть напорной трубы ИЗОЛА.ПРО.



10 Заменить расширительную насадку на тиски.









11 Смазать торец напорной трубы техническим вазелином или жидким силиконом, произвести запрессовку гильзы до упора с монтажным кольцом (или буртиком тройника, если Тип 2).



12 Аналогично выполнить пункты 1-11 с двух оставшихся сторон. Демонтировать съемное монтажное кольцо.



ИНСТРУКЦИЯ 3. МОНТАЖ ТРОЙНИКА С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

<p>13 Концы защитного тройникового кожуха отпилить под необходимый наружный диаметр защитной оболочки трубы ИЗОЛА.ПРО. ВНИМАНИЕ! Кожух должен прилегать к ПЭ-оболочке труб не менее 15-20 мм с каждой сторон</p>			
<p>14 Проклеить стык защитного кожуха герметизирующим клеем.</p>			
<p>15 Соединить две половинки защитного кожуха с помощью болтов с гайками.</p>			
<p>16 Удалить упаковочную пленку с поверхности термоусаживаемой ленты. С помощью строительного фена разогреть термоусаживаемую ленту и проклеить стыки защитного кожуха и защитной оболочки трубы ИЗОЛА.ПРО.</p>			
<p>17 На специальной бобышке в центре тройникового кожуха, перьевым сверлом [D=20 мм] просверлить отверстие для заливки изолирующего слоя ППУ.</p>			
<p>18 Снять защитную перемычку пенопакета и энергично встряхивать в течение 15-20 секунд. После встряхивания залить содержимое пенопакета в заранее подготовленное отверстие.</p>			

ИНСТРУКЦИЯ 3. МОНТАЖ ТРОЙНИКА С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

19	Вставить пробку для стравливания воздуха в отверстие и дождаться затвердевания теплоизоляционного слоя ППУ.			
20	Извлечь пробку для стравливания воздуха. Вставить заглушку и с помощью строительного фена заплавить отверстие.			
21	Выступающие части заглушки удалить с помощью ножа.			
22	Готовое тройниковое соединение в защитном кожухе.			

Таблица 1

Рекомендованное ИЗОЛА.ПРО расстояние обрезки изоляции	
Типоразмер напорной трубы	Расстояние обрезки от торца труб, мм
25	100
32	100
40	110
50	170
63	183
75	190
90	202
110	209
140	227
160	239